

ZENTRIFUGALTROCKNER MIT ABNEHMBARER TROMMEL mit Axialmotor und zentraler Aufhängung TYP TA-KC



TA 60 KC C2



TA 40 KC

HAUPTMERKMALE DER ZENTRIFUGEN TYP TA-KC



EINFACHE BEDIENUNG

- Autonome Geräte
- Schnell abnehmbare Trommel
- Automatischer Halt
- Äußerst kompakt
- Reduzierte Wartung



FLEXIBILITÄT

- Zahlreiche Anwendungsbereiche:
 - für Teile und/oder Späne
 - zum Entölen, Waschen, Schleudern, Trocknen
- Edelstahlversion für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie



PRODUKTIVITÄT

- Im Deckel integrierte oder unabhängige Heiz- und Lüftungsvorrichtung für optimale Trocknung der Teile
- Abnehmbarer Einfülltrichter
- Zusätzliche Trommeln

GRUNDAUFBAU DER ZENTRIFUGEN TYP TA-KC

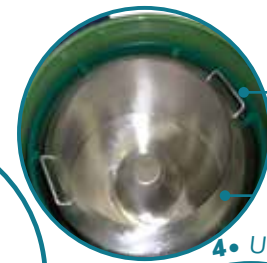
- Axiale Aufhängung der Motor/Trommel-Einheit
- Abnehmbare Trommel, die vom Trommelträger¹ in Drehung versetzt wird
- Abnehmbare Trommel mit Schnellverschluss², die manuell mit Griffen (TA.R 40 KC & TA 40 KC), oder mit Aufhängungen für Hebevorrichtung, Entleerung durch Umkippen

- Einteiliger Außenmantel³ zur Reduzierung der Gesamtgröße
- Konstruktion aus unlegiertem Stahl
- Elektrische Gegenstrombremse
- Sicherheitsvorrichtungen gemäß den europäischen Normen
- Unabhängige Schaltschrank⁴ mit Zeitschaltuhr zur Einstellung der Zykluszeit

3. Außenmantel



1. Trommelträger



2. Abnehmbare Edelstahltrommel

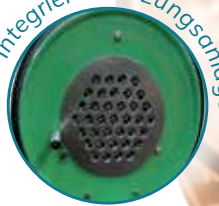


4. Unabhängige Schaltschrank

TECHNISCHE DATEN DER TA...KC CENTRIFUGEN

TYP	Trommel							Heizleistung Typ TA... KCC2 kW	Zykluszahl pro Stunde	Gewicht kg
	Ø mm	Höhe mm	Gesamt-volumen l	Nutz-volumen l	Max. Beladung kg	Leertrommel Gewicht kg	Max. Drehzahl U/min			
TAR 40 KC	300	210	15	8-12	15-25	4	750	1,4/2	9->12	100
TA 40 KC	400	250	25	15-20	30-50	7	750	1,4/2/3	9->12	100
TA 50 KC	500	280	65	25-40	50-80	12	750	1,4/2/3	8->10	180
TA 60 KC	600	330	85	45-65	80-150	28	750	3/4/6/9/12	6->8	300

5. Integrierte Heizungsanlage



6. Edelstahlkonstruktion



8. Sonderausführung für Kästen



7. Gasdruckfeder



Sonderausführung

- Einstellbare Geschwindigkeit durch Frequenzumrichter, der ein progressives Anfahren/ Abbremsen und eine genaue Drehgeschwindigkeit entsprechend dem zu verarbeitenden Produkt ermöglicht (Typ TA...Vx KC)

- Heiz- und Lüftung⁵ integriert im Deckel (für Trommeln mit Ø 300, 400 und 500mm) oder unabhängig für Trommelzentrifugen mit größerem Durchmesser zur Beschleunigung und Verbesserung der Trocknung (Typ TA...KCC2) Möglichkeit der Lieferung eines Thermoreglers

- Edelstahlkonstruktion⁶ die ganz oder für einige Teile die mit dem Produkt in Berührung kommen (andere Materialien oder Beschichtungen sind auf Anfrage erhältlich)

- Öffnen/Schließen des Deckels mit Gasdruckfeder⁷ oder vollautomatisch mit pneumatischem Heber

- Spezielle Trommelperforation oder geeignetes Filtersieb oder herausnehmbarer Beutel

- Speziell entwickelte Trommeln⁸: mit Inneneinteilung, für Kästen, Eimer, Kästen, mit flacher oder gelochter Bodenplatte

- Herausnehmbare Trommeln, die von einem Roboter angehoben und entladen werden

- Optionale Ausstattung:
Abnehmbarer oder integrierter Einfülltrichter, zusätzliche Trommeln zur Verringerung der Bearbeitungszeiten und zur Steigerung der Produktivität, Säulenschwenkkran mit Elektrokettzug

- Sonderausführung

SONDERAUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

FIRMENSITZ

ROUSSELET ROBATEL

45 Avenue Rhin et Danube
Parc d'activité économique de Marenton
07104 ANNONAY - FRANCE
Tel.: +33 / (0) 4 75 69 22 11
E-mail: rousselet.sa@rousselet.com

DEUTSCHLAND

Arrgos GmbH
Max-Eyth-Str. 1
71691 Freiberg a.N.
DEUTSCHLAND
Tel: +49(0)7141972290
E-mail: info@arrgos.de

GROSSBRITANNIEN

Rousselet UK Ltd
Parkside House, 17 East Parade
HARROGATE
NORTH YORKSHIRE HG1 5LF
Tel: + 44 (0)1 423 530 093
E-mail: sales@rousselet-robatel.co.uk

USA

Robatel Inc.
703 West Housatonic Street
PITTSFIELD
MA 01201
Tel: + 1 413 499 4818
E-mail: sales@robatel.com